

# COLOQUIOS PANAMERICANOS DE INVESTIGACION EN ENFERMERIA

REALIZADOS ENTRE 1988 Y 2016

*La Asociación Colombiana de Facultades y Escuelas de Enfermería ACOFAEN, por iniciativa de la Organización Panamericana de la Salud (OPS) y la Organización Mundial de la Salud (OMS) y de otras universidades con Escuelas y Programas de Enfermería, tuvieron la iniciativa de organizar eventos de investigación para difundir el conocimiento de la disciplina en América.*

*ACOFAN se convirtió en pionera de estos Coloquios Panamericanos de Investigación en Enfermería, cuya primera edición se realizó en 1988, contando con la participación de ocho países y el apoyo logístico, científico y económico de la OPS/OMS.*

*Dichos Coloquios Panamericanos, han venido desarrollándose cada dos años, bajo la responsabilidad de diferentes universidades en los países de las América. Nuevamente la Asociación organizó el VII Coloquio Panamericano de Investigación en Enfermería en el año 2000, en la ciudad de Bogotá; y el XIV Coloquio Panamericano de Investigación en Enfermería en el año 2014, en la ciudad de Cartagena.*

*Estos espacios, han permitido a las investigadoras de enfermería de América e Iberoamérica, presentar sus avances científicos en pro de la salud de nuestros pueblos y, de la disciplina, y compartir con otros investigadores en el ámbito nacional e internacional.*

*A continuación presentamos, los Coloquios Panamericanos de Investigación en Enfermería, que se han realizado entre 1988 y 2016.*

COLOQUIO	TEMA	FECHA Y LUGAR
I	Tendencias de Investigación en Enfermería y su proyección para el desarrollo profesional	ACOFAN - Bogotá – Septiembre 20 al 23 de 1988, Colombia
II	Modelos alternativos de enfermería en la formación de los servicios y en la salud de la población	FEMAFE, Ciudad de México del 16 al 18 de octubre de 1990
III	La investigación y la transformación de la práctica de enfermería	Ciudad de Panamá, del 11 al 13 de noviembre de 1992
IV	Desafío presente y futuro en las áreas del quehacer de enfermería administración, educación y asistencia	Concepción - Chile 21 y 22 de noviembre de 1994
V	Quehacer de enfermería en sus dimensiones práctica y educativa	Venezuela, del 18 al 22 de noviembre de 1996
COLOQUIO	TEMA	FECHA Y LUGAR
VI	Organización del sector salud en las Américas. Contribución de la investigación en enfermería	Brasil, del 19 al 23 de mayo de 1998

<b>VII</b>	La investigación de enfermería y su contribución a la salud y bienestar de la población de las Américas	ACOFAEN Bogotá - Colombia – 9 al 12 de octubre de 2000
<b>VIII</b>	Construyendo redes de investigación por la salud	Ciudad de México, del 16 al 18 de Octubre de 2002
<b>IX</b>	La investigación articulando, la docencia y asistencia de enfermería para el cuidado humano	Lima, Perú del 1 al 3 noviembre de 2004
<b>COLOQUIO</b>	<b>TEMA</b>	<b>FECHA Y LUGAR</b>
<b>X</b>	La Investigación en recursos humanos de Enfermería por la Salud de los pueblos de América.	Asociación de Escuelas Universitarias de Enfermería AEUERA – FAE Buenos Aires - Argentina – del 27 al 30 de Noviembre de 2006.
<b>XI</b>	La seguridad del paciente/usuario, ética de la salud y la atención primaria de salud en el cuidado de enfermería, determinantes e impacto.	Asociación Ecuatoriana de Escuelas y Facultades de Enfermería ASEDEFE - Quito, Ecuador Noviembre 10 al 13 de 2008
<b>XII</b>	Diversidad, inequidad, y saber en la enfermería y la salud	Florianópolis, Universidad de Santa Catarina, Brasil, del 29 de Agosto al 2 de Septiembre del 2010.
<b>XIII</b>	Desafíos globales de investigación en enfermería para el milenio	Universidad de Miami, Estados Unidos, del 5 al 7 de Septiembre de 2012
<b>XIV</b>	"Evidencia y Compromiso: El cuidado de enfermería trascendiendo fronteras"	ACOFAEN – Cartagena - Colombia, del 6 al 12 de septiembre de 2014
<b>XV</b>	"La investigación en Enfermería Contribuciones del cuidado a la Salud Universal"	Universidad Nacional Autónoma de México - Ciudad de México, del 3 al 7 de octubre de 2016