

## BALANCE SOCIAL COPEI 2018-2020

El Comité permanente de investigación se permite presentar el Balance social para el periodo 2018 -2020, evidenciando los avances en cada una de las áreas del plan de desarrollo de la Asociación Colombiana de Facultades de Enfermería, así:

### **Estrategia: Reconocimiento y difusión de los avances en el conocimiento**

**Actividad: Actualizar e implementar los lineamientos para el desarrollo de la investigación en las unidades académicas**



- 42 unidades académicas participantes en la encuesta de Actualización de Lineamientos de investigación en Enfermería
- 2 talleres presenciales en las ciudades de Bogotá y Cartagena
- 7 reuniones virtuales
- Producto: Documento en proceso de edición

**Actividad: Programar cursos o talleres en el área de investigación, para profesionales de enfermería (docentes, asistenciales y otros)**

- 23 participantes en el Taller de investigación sobre “Diseño, implementación y validación de intervenciones de enfermería bajo la metodología de Souraya Sidani”.
- Implementación de la cátedra virtual de investigación en Enfermería.



A la fecha se han realizado 3 webinarios como parte de la cátedra virtual de investigación en Enfermería, en los cuales han participado 505 estudiantes y profesores de las diferentes unidades académicas y 424 vistas en redes sociales de ACOFAEN.

El Comité permanente de investigación –COPEI/ACOFAEN los invita al  
Webinar “Cuidados espirituales al final de la vida”



**Ponente:** Dr. Manuel López Morales  
Enfermero, Dr. en Ciencias Políticas y sociología. Docente-  
investigador de la Universidad de Granada, España

 Abril 15 de 2020  
 3:00 – 4:30 p.m.



**Link:** <https://us02web.zoom.us/j/85768481322?pwd=ZWU0S0Z0S09wUk5pQjF0c0Z0RnhFQT09>

El Comité permanente de investigación –COPEI/ACOFAEN los invita al  
Webinar “Cuidados espirituales al final de la vida”



**Ponente:** Dr. Manuel López Morales  
Enfermero, Dr. en Ciencias Políticas y sociología. Docente-  
investigador de la Universidad de Granada, España

 Miércoles 15 de 2020  
 3:00 – 4:30 p.m.



**Link:** <https://us02web.zoom.us/j/85768481322?pwd=ZWU0S0Z0S09wUk5pQjF0c0Z0RnhFQT09>

El Comité permanente de investigación –COPEI/ACOFAEN los invita al  
Webinario “Bioética en investigación”



**Ponente:** Dra. María Angélica Arzuaga Salazar  
• Enfermera, Dra. en Enfermería, Magister © en  
Bioética y Bioderecho, Magister en educación y  
desarrollo comunitario, Especialista en Administración  
de servicios de salud  
• Profesora investigadora Universidad de Antioquia

 Julio 29 de 2020  3:00 – 4:30 p.m.



**Link:** <https://us02web.zoom.us/j/85244639641?pwd=Yk9rK0k3YtN3Q5SHWN3FYTFjYU09>

### Estrategia: Reconocimiento y difusión de los avances en el conocimiento

**Actividad:** Actualizar los grupos de investigación existentes y las líneas definidas por las unidades académicas

- Avance del 50% en la actualización de la base de datos de los grupos y líneas de investigación

### Estrategia: Estructuración de estrategias para el reconocimiento social y económico de la enfermería

**Actividad:** Elaborar y presentar los requerimientos económicos y laborales que deben tener los profesionales de enfermería, en las diferentes instancias

- Se realizó el Estudio multicéntrico: caracterización de la situación laboral y competencias profesionales de los enfermeros(as) en Colombia
- Participaron 27 unidades académicas y 3030 egresados
- Se han presentado 2 ponencias en eventos académicos de carácter nacional e internacional
- El documento está en proceso de edición

### Otras actividades

**Apoyo al Comité organizador del XXIV Coloquio Nacional de investigación en Enfermería: “Visibilizar la investigación para fortalecer el cuidado”. ACOFAEN/UNICARTAGENA, realizado del 29 al 31 de mayo de 2019.**

**ASOCIACIÓN COLOMBIANA DE FACULTADES DE ENFERMERIA  
COMITÉ PERMANENTE DE INVESTIGACION – COPEI  
BOLETIN AGOSTO 2020**

- Coordinación general del evento a través de la Dra. Estela Melguizo Herrera
- 12 miembros del COPEI en Comité científico del Coloquio
- 9 miembros como evaluadores de posters de investigación
- 8 ponencias
- Ponencia central: Estudio multicéntrico: caracterización de la situación laboral y competencias profesionales de los enfermeros(as) en Colombia
- Participación y vinculación a la Red de la biblioteca virtual en salud Colombia
- Participación en II encuentro nacional de semilleros de investigación en enfermería /ACOFAEN
- Participación de 6 miembros del COPEI en el Comité científico del V Congreso Internacional de Enfermería: “Innovación e investigación para el cuidado”- Santa Marta
- Participación en el Conversatorio Trayectorias y resultados en salud producto del conocimiento a través de la investigación, el cual se llevó a cabo en el marco del XXIII Seminario Internacional del Cuidado: Un diálogo entre investigadores para la ciencia y la práctica de enfermería, realizado en Bogotá en la Universidad Nacional de Colombia



Agradecemos a las siguientes Unidades académicas por el apoyo a los miembros del COPEI:

